

SIGMACOVER™ 435

OPIS

Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, grubopowłokowa, utwardzana poliamidami, pigmentowana tlenkiem żelaza MIO

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Przeznaczona ogólnie jako międzywarstwa lub farba nawierzchniowa w systemach powłokowych na konstrukcje stalowe lub betonowe narażone na oddziaływanie lądowych i morskich czynników atmosferycznych
- Łatwa w aplikacji zarówno natryskiem hydrodynamicznym jak i pędzlem
- Utwardza się w temperaturach do -10°C (14°F)
- Wysoka wilgotność względna maks. 95% podczas aplikacji utwardzania nie ma wpływu na jakość powłoki
- Dobra przyczepność do starych powłok epoksydowych, alkidowych i chlorokauczukowych
- Może być przemaalowana różnymi powłokami dwuskładnikowymi jak i konwencjonalnymi farbami nawet po długim narażeniu na warunki atmosferyczne
- Odporna na wodę i zachłapanie średnio agresywnymi chemikaliami
- Doskonała trwałość
- Wytrzymała, długotrwale elastyczna

KOLOR I POŁYSK

- Jasnoszara (9553-05), ciemnoszara (9558-05), zielona (9441-05), aluminium (9590-05)
- Półmat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	63 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 241,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 344,0 g/l (approx. 2,9 lb/US gal)
Odporność temperaturowa (Ciągła)	do 200°C (390°F)
Zalecana grubość powłoki suchej	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	6,3 m ² /l dla 100 µm (253 ft ² /US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 3 godz. Maksimum: Nielimitowany
Pełne utwardzenie	4 dni



SIGMACOVER™ 435

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach
---	--

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal: oczyścić do ISO-Sa2½, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stal z zatwierdzonym gruntem czasowej ochrony cynkowo-etylokrzemianowym; obrobiona wstępnie do SPSS lub oczyszczona do SSPC SP3 (SPSS-Pt3)
- Poprzednia powłoka musi być w dobrej kondycji i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Temperatura podłoża

- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża do -10°C (14°F) jest akceptowalna, pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od lodu
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 82 : 18

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być powyżej 10°C (50°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

5 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

SIGMACOVER™ 435

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

10 - 15%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

2.0 - 3.0 mm (ok. 0.079 - 0.110 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

ok. 0.48 - 0.58 mm (0.019 - 0.023 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 435

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
75 µm (3,0 mils)	8,4 m ² /l (337 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m ² /l (253 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,2 m ² /l (168 ft ² /US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 75 µm (3,0 mils)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)							
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
PPG VIKOTE 46, SIGMADUR 550, SIGMADUR 520 i SIGMARINE 40	minimum maksimum	3 dni nielimitowany	24 godz. nielimitowany	16 godz. nielimitowany	8 godz. nielimitowany	5 godz. nielimitowany	3 godz. nielimitowany
SIGMACOVER 435, SIGMACOVER 456	minimum maksimum	36 godz. nielimitowany	10 godz. nielimitowany	4 godz. nielimitowany	3 godz. nielimitowany	2 godz. nielimitowany	2 godz. nielimitowany

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od skredowania i zanieczyszczeń
- SIGMACOVER 435 nie powinna być przemaalowywana farbami bitumicznie-epoksydowymi

Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)		
Temperatura podłoża	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-10°C (14°F)	24 godz. - 48 godz.	20 dni
-5°C (23°F)	24 godz. - 30 godz.	14 dni
0°C (32°F)	18 godz. - 24 godz.	10 dni
5°C (41°F)	18 godz.	8 dni
10°C (50°F)	12 godz.	6 dni
15°C (59°F)	8 godz.	5 dni
20°C (68°F)	6 godz.	4 dni
30°C (86°F)	4 godz.	3 dni
40°C (104°F)	3 godz.	48 godz.

Notatki:

- Podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1433 i 1434)
- W wyjątkowych przypadkach SIGMACOVER 435 może być stosowana w niższych temperaturach podłoża (do -15°C (5°F)), pod warunkiem, że podłoże jest wolne od lodu i innych zanieczyszczeń. W takich przypadkach należy zwrócić szczególną ostrożność, aby uniknąć przegrubienia powłoki, gdyż może to prowadzić do powstania małych (mikro) spękań lub uwięzienia rozpuszczalnika. Powinno być jasne, że stosowanie w niższej temperaturze wymaga dodatkowego rozcieńczenia do uzyskania odpowiedniej lepkości aplikacyjnej, ale ma to wpływ na odporność powłoki na zacieki i może wywołać zatrzymywanie rozpuszczalnika. Optymalne utwardzanie i właściwości produktu można osiągnąć tylko, gdy minimalna wymagana temperatura powierzchni zostanie uzyskana.

SIGMACOVER™ 435

Czas użycia mieszanki (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszanki	Przydatność mieszanki do stosowania
10°C (50°F)	12 godz.
20°C (68°F)	5 godz.
30°C (86°F)	4 godz.
40°C (104°F)	2 godz.

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- | | |
|---|-----------------------------|
| • Objasnienia do kart technicznych produktow | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411 |
| • Wskazowki BHP | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430 |
| • Bezpieczenstwo w pomieszczeniach zamknietych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431
ryzyko zatrucia | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431 |
| • Bezpieczenstwo pracy w pomieszczeniach zamknietych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433 |
| • Wskazowki dotyczace praktycznej wentylacji | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434 |
| • Objasnienia do kart technicznych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410 |
| • Czyszczenie stali i usuwanie rdzy | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490 |
| • Specyfikacja scierniow mineralnych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1491 |
| • Wilgotnosc wzgledna - temperatura podloza -temperatura powietrza | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650 |

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

SIGMACOVER™ 435

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

