

# SIGMACOVER™ 350 LT

## OPIS

Dwu składnikowa, grubo-powłokowa utwardzana poliamidami epoksydowa powłoka gruntująca i powłoka nawierzchniowa

## CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Farba podkładowa/nawierzchniowa stosowana w okrętownictwie na częściach nadwodnych, pokładach, nadbudówkach i ładowniach, tolerująca gorzej przygotowana powierzchnię
- Wysoka odporność na uderzenia i ścieranie
- Zgodna z większością starych powłok
- Doskonała odporność na korozję
- Odporność na zachlapanie i rozlewy szerokiej gamy chemikaliów
- Utwardza się w temperaturach do -5°C (23°F)
- Gładka, łatwa do czyszczenia

## KOLOR I POŁYSK

- Kolory standardowe i na życzenie, oraz aluminium
- Kolor szary ( 5177 ) i czerwono-brązowy ( 6179 ) tylko dla ładowni
- Półpołysk

## DANE PODSTAWOWE W 10°C (50°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	74 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 264,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) max. 361,0 g/l (ok. 3,0 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) przy natrysku bezpowietrznym
Wydajność teoretyczna	5,9 m <sup>2</sup> /l dla 125 µm (237 ft <sup>2</sup> /US gal dla 5,0 mils) 4,9 m <sup>2</sup> /l dla 150 µm (198 ft <sup>2</sup> /US gal dla 6,0 mils)
Suchość dotykowa	4 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 8 godz. Maximum: 14 dni
Pełne utwardzenie	7 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

### Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

# SIGMACOVER™ 350 LT

## ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

### Warunki przygotowania powierzchni

- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½ dla doskonałej ochrony korozyjnej, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) lub mechanicznie do ISO-St2 dla zapewnienia dobrej ochrony przed korozją
- Poprzednia powłoka musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Poprzednia powłoka: w razie konieczności odpowiednio zszorstkować
- Przy temperaturach zamarzania powierzchnia musi być wolna od lodu

### Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być pomiędzy -5°C (23°F) a 15°C (59°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

## NIKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE

- 2 x 125 µm (5,0 mils) SIGMACOVER 350 LT

## INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

### Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Temperatura mieszaniny baza, utwardzacz powinna być powyżej 5°C (41°F), w przeciwnym razie może być konieczne dodanie rozcieńczalnika w celu uzyskania właściwości aplikacyjnych
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

### Przydatność mieszaniny do stosowania

3 godz. w 10°C (50°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

## NATRYSK PNEUMATYCZNY

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

### Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

### Średnica dyszy

1.8 – 2.0 mm (ok. 0.070 – 0.079 cale)

### Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# SIGMACOVER™ 350 LT

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

### Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

### Średnica dyszy

Ok. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 cale)

### Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

## MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

### Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 91-92

## DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
100 µm (4,0 mils)	7,4 m <sup>2</sup> /l (297 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,9 m <sup>2</sup> /l (237 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,9 m <sup>2</sup> /l (198 ft <sup>2</sup> /US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 100 µm (4,0 mils)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Farbami epoksydowymi	minimum	36 godz.	24 godz.	12 godz.	8 godz.	6 godz.
	maksimum	28 dni	28 dni	28 dni	14 dni	10 dni
farbami poliuretanowymi	minimum	3 dni	48 godz.	24 godz.	16 godz.	12 godz.
	maksimum	28 dni	28 dni	21 dni	10 dni	7 dni

Uwaga: Powierzchnia winna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń i lodu

# SIGMACOVER™ 350 LT

## Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-5°C (23°F)	24 godz.	32 godz.	16 dni
0°C (32°F)	16 godz.	20 godz.	12 dni
5°C (41°F)	8 godz.	10 godz.	9 dni
10°C (50°F)	4 godz.	6 godz.	7 dni
15°C (59°F)	2 godz.	4 godz.	4 dni

### Notatki:

- Aplikacja w ładowniach: przed transportem ładunków o ostrych krawędziach powłoka musi być w pełni utwardzona dla osiągnięcia swych własności mechanicznych. W tej sprawie należy nawiązać kontakt z najbliższym biurem sprzedaży PPG Protective & Marine Coating
- Podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1433 i 1434)
- Jeżeli SIGMACOVER 350 LT lub cały system (2 x 125 µm/2 x 5.0 mils) zostanie zaaplikowany w zbyt dużej grubości suchej powłoki, wówczas czas potrzebny do pełnego utwardzenia wydłuży się.

## Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	3 godz.
15°C (59°F)	2 godz.

## BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

## DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

# SIGMACOVER™ 350 LT

## ODNIESIENIA

- Objaśnienia do kart technicznych produktów ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411
- Wskazówki BHP ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430
- Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431
- Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433
- Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434

## GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANymi PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

## OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEJKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zeweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.