

STEELGUARD™ 651

OPIS

Jednoskładnikowa, cienkopowłokowa, wodorozcieńczalna, pęczniająca farba ogniochronna do konstrukcji stalowych

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Do 120 minut ochrony przed oddziaływaniem pożaru celulozowego
- Aplikacja na budowie
- Osiągana grubość suchej powłoki do 700 µm (28,0 mils) w jednej warstwie
- Odpowiednia dla środowisk C1, C2 i C3 (ekspozycja wewnątrz) wg ISO 12944; dla środowiska suchego, wewnątrz pomieszczeń (C1), farba nawierzchniowa nie jest wymagana
- Testowana i oceniana wg standardów EN13381-8, BS476-20/21 i GB14907
- Produkt oznaczony znakiem CE, ETA 15/0524
- Oceniony wg ETAG 018-2 dla klasy trwałości Z1, Z2 i Y

KOLOR I POŁYSK

- Biały
- Mat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane produktu	
Ilość składników	jeden
Gęstość	1,41 kg/l (11,77 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	70 ± 3%
VOC (dostarczane)	max. 0,2 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) EUR Dyrektywa: 2004/42/IIA(i)(140) 3 g/l)
Zalecana grubość powłoki suchej	200 - 700 µm (8,0 - 28,0 mils) w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna	1,00 m ² /l dla 700 µm (40 ft ² /US gal dla 28,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 16 godz. Maksimum: nielimitowany
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Co najmniej 12 mies. przechowywane w chłodnych i suchych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania
- Wymagana grubość DFT musi być zgodna z zatwierdzonymi certyfikatami
- Materiał powinien być magazynowany w suchych warunkach , z dala od bezpośredniego słońca, w temperaturze między 0°C (50°F) a 30°C (86°F). Czas przydatności do użycia może ulec skróceniu przy magazynowaniu w niskich temperaturach, materiał nie może być zamrożony.

STEELGUARD™ 651

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zaaprobowany grunt musi być w dobrej kondycji, suchy i wolny od wszelkich zanieczyszczeń

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być pomiędzy 10°C (50°F) a 40°C (104°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinna być między 10°C (50°F) a 40°C (104°F)
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 80%

Uwaga: Aplikacja zbyt dużych grubości wydłuża czasy schnięcia/utwardzania. Należy zwracać uwagę na przejścia półka/średnik, gdzie z powodu zbyt dużych grubości mogą powstać włoskowate pęknięcia. Takie pęknięcia nie wpływają na zabezpieczenie ogniochronne materiału.

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

- Dokładnie wymieszać do jednorodnej konsystencji, bez grudek
- Dodanie zbyt dużej ilości wody skutkuje mniejszą odpornością na tworzenie zacieków oraz wydłużonym czasem utwardzania
- Musi być zabezpieczona przed zamarzaniem w czasie magazynowania i transportu

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

Woda kranowa (w normalnych warunkach rozcieńczalnik nie jest wymagany)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

Kąt dyszy

20° – 50°, w zależności od kształtu elementów stalowych

Średnica dyszy

Ok. 0.43 – 0.53 mm (0.017 – 0.021 in)

Ciśnienie na dyszy

20,0 MPa (ok 200 bar; 2901 p.s.i.)

Notatki:

- Usunąć filtry na ssaniu i z pistoletu
- Zaleca się zewnętrzny filtr na ssaniu farby

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Tylko małe obszary (zaprawki i naprawy)

Zalecany rozcieńczalnik

Nie należy dodawać rozcieńczalnika



STEELGUARD™ 651

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

Czysta woda

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
200 µm (8,0 mils)	3,50 m ² /l (140 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,75 m ² /l (70 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,40 m ² /l (56 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,00 m ² /l (40 ft ² /US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 300 µm (12,0 mils)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 700 µm (28.0 mils)					
Przemalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	minimum maksimum	24 godz. nielimitowany	20 godz. nielimitowany	16 godz. nielimitowany	12 godz. nielimitowany
Dla przemalowywania przy użyciu innych zatwierdzonych farb nawierzchniowych	minimum maksimum	24 godz. nielimitowany	20 godz. nielimitowany	18 godz. nielimitowany	14 godz. nielimitowany

Uwaga: Powyższe dane są zależne od właściwej wentylacji i przepływu powietrza

Tabela schnięcia powłoki o grubości do 700 µm (28.0 mils)	
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk
10°C (50°F)	4 godz.
15°C (59°F)	3 godz.
20°C (68°F)	2 godz.
30°C (86°F)	1 godz.

Uwaga: Czasy schnięcia mogą różnić się znacznie w zależności od warunków zewnętrznych, wartości A/V m⁻¹ (Hp/A) współczynnika masywności oraz nałożonej grubości warstwy

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Chociaż jest to farba wodorocieńczalna, należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby ze skórą i oczami



STEELGUARD™ 651

ODNIESIENIA

• STEELGUARD™ WYTYCZNE APLIKACJI	ARKUSZ INFORMACYJNY	1222
• STEELGUARD™ ZALECANE GRUNTY	ARKUSZ INFORMACYJNY	1224
• STEELGUARD™ ZALECANE POWŁOKI NAWIERZCHNIOWE	ARKUSZ INFORMACYJNY	1226
• Objasnienia do kart technicznych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1410
• Objasnienia do kart technicznych produktow	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1411
• Wskazowki BHP	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1430
• Bezpieczenstwo w pomieszczeniach/zamknietych, ochrona zdrowia, ryzyko/wybuchu, ryzyko zatrucia	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1431
• Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1490
• Specyfikacja scierniw mineralnych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1491
• Wilgotnosc względna - temperatura podloza -temperatura powietrza	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1650

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakośc tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiazujacymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczen osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykanskiego patentu dotyczacego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYZEJ SA JEDYNYMI GWARANCJAMI SKLADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAZNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSOB WYNIKAJACE Z PRZEPISOW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJOW HANDLOWYCH, WLACZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOSCI DO OKRESLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJA NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca moze wnosic roszczenia wobec PPG wylacznie w formie pisemnej w ciagu pieciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakze nie pozniej niz wcześniejszy z dwuch nastepujacych terminow: termin uplywu okresu przydatnosci wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jezeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodnosci wyrobu w trybie wskazanym powyzej, wykluczy to mozliwosc uzyskania przez Nabywce odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOSCI

PPG W ZADNYCH OKOLICZNOSCIACH NIE BĘDZIE PONOSIC ODPOWIEDZIALNOSCI WEDLUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEZNE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWA JEST ODPOWIEDZIALNOSC Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOSC BEZWZGLĘDNA BĄDZ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSOB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJACE LUB WYPŁYWAJACE. Informacje zawarte w niniejszej karcie maja jedynie charakter wskazowek i oparte sa o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczen i rezultatow ciaglego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczace stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformulowane w odpowiedzi na okrešone zapytania, opieraja sie o dane, ktore wedle najlepszej wiedzy PPG sa wiarygodne. Zarowno wyrób, jak i powiazane z nim informacje przeznaczone sa dla uzytkownikow dysponujacych wymagana wiedza fachowa i kwalifikacjami branżowymi. To na uzytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialnosc za zweryfikowanie przydatnosci wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje sie, ze Nabywca juz dokonal takiej oceny wedle swojego uznania i na wlasne ryzyko. PPG nie posiada mozliwosci wplywania na jakośc lub stan podloza bądz na szereg innych czynnikow determinujacych przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie zadnej odpowiedzialnosci za straty, urazy lub uszkodzenia wyniklę z takiego zastosowania wyrobu bądz z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba ze okrešone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowalajace efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądz z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastepuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiazkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie sie, czy zawarte tu informacje sa nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane sa aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowan ochronnych i dla okretownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie miec charakter nadrzedny wobec wszelkich jej tłumaczen.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

